

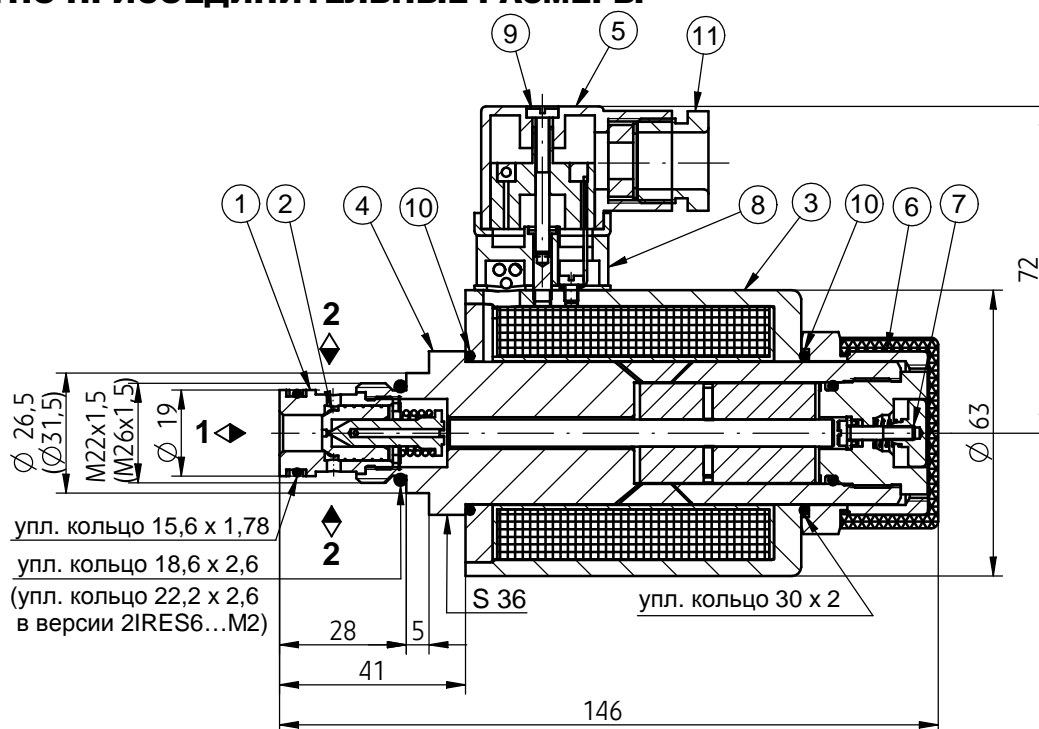
КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ - ИНСТРУКЦИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Двухлинейный искробезопасный ввертный односторонне герметичный распределитель типа **2IRES6...** с электроуправлением предназначен для управления потоком рабочей жидкости в гидравлических системах. Распределитель предназначен для работы во взрывоопасной атмосфере в подземно-шахтных выработках (группа I), а также в устройствах работающих вблизи быстровоспламеняемых субстанций в качестве газа, пара, тумана (группа II). Распределитель типа **2IRES6...** имеет атесты искробезопасности:

⊕ **IM 1 Ex ia I Ma**; ⊕ **II 2G Ex ia IIB T4 Gb**. Его можно использовать в выходных искробезопасных цепях типа „ia” или „ib” с максимальными параметрами **Ui = 15V**, **Ii = 1,6A**, **Ci = 0**, **Li = 0**. Для II группы устройств питание должно иметь ограничение мощности **Pi**, в соответствии с таблицей технических характеристик на стр. 2.

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Открытие или закрытие потока рабочей жидкости в направлении от **2** к **1** происходит в результате смены положения конуса (**2**) во втулке (**1**). При подаче напряжения на катушку электромагнита (**3**) происходит закрытие потока. Катушку электромагнита можно устанавливать в произвольном положении по отношению к втулке электромагнита (**4**). В версии **...A3...** возможен расход в выходящем положении из канала **1** в **2** благодаря использованию шарика, который закрывает отверстие в конусе (**2**). Также имеется возможность управления распределителя с помощью кнопки (**7**) в ручном режиме. Распределитель имеет искробезопасный электромагнит типа EMSGI - 63, который состоит из

втулки электромагнита (**4**) в которую помещена кнопка (**7**). На втулке электромагнита (**4**) монтируется катушка (**3**), на внешней стороне которой расположено электрический контактный разъем (**8**). Внутри разъема имеются диоды и предохранитель чрезмерного возрастания тока. Электрическое подсоединение необходимо производить при помощи электрического штекера (**5**) который необходимо зафиксировать винтом (**9**). Электрические провода необходимо провести через штекер и зафиксировать фиксатором (**11**). Кольцевые уплотнения (**10**) предохраняют катушку от воздействия внешней среды и также обеспечивают фиксацию катушки при накручивании гайки (**6**).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая жидкость	минеральное масло
Требуемая фильтрация масла	25 $\mu\text{м}$
Рекомендуемая фильтрация	10 $\mu\text{м}$
Номинальная вязкость	37 $\text{мм}^2/\text{с}$ при температуре 55°C
Диапазон вязкости	от 2,8 до 328 $\text{мм}^2/\text{с}$
Оптимальная рабочая температура (жидкости в баке)	от 40 до 55°C
Условная влажность воздуха	до 95%
Номинальное рабочее давление $p_{\text{ном}}$	31,5 МПа
Макс. расход	30 $\text{дм}^3/\text{мин}$
Масса	1,5 кг
Номинальное напряжение U_n	12V DC
Ток питания I_n	110 мА
Степень защиты	IP 64

СООТВЕТСТВИЕ ДИРЕКТИВЕ 94/9/WE

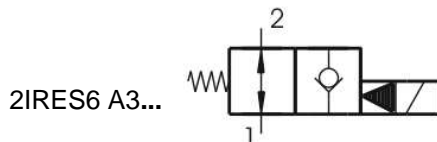
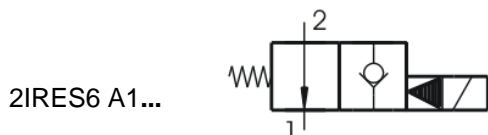
Сертификат качества	CE 1026	№ FTZU 05 ATEX Q 013
Сертификат проверки типа	FTZU 05 ATEX 0068	
Степень искробезопасности	Ex I M 1 Ex ia I Ma	Ex II 2G Ex ia IIB T4 Gb
Температура окруж. среды T_a	от - 20 до 60°C	от - 20 до 60°C $P_i \leq 1,2 \text{ W}$ от - 20 до 40°C $P_i \leq 1,3 \text{ W}$

ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

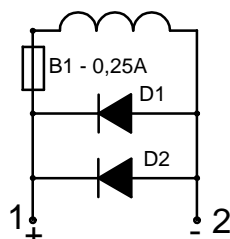
1. Электрическое подсоединение распределителя должно производиться в соответствии со электрическими схемами на стр. 2 !
2. Электрические кабели для подсоединения распределителя должны соответствовать требованиям используемым в горношахтной аппаратуре.
3. Распределитель должен быть присоединен либо отсоединен к квалифицированным персоналом.
4. После наложения катушки следует ее прикрутить болтом имеющимся в составе комплекта поставки.
5. Во время эксплуатации следует соблюдать указанную в инструкции эксплуатации вязкость рабочей жидкости и обеспечить требуемую фильтрацию.
6. Для обеспечения безаварийной и безопасной работы следует систематически проверять:
 - состояние электрического подсоединения
 - правильность действия распределителя
 - чистоту гидравлической жидкости
7. Недопустимым является ремонт распределителя самостоятельно. Поврежденный распределитель с целью ликвидации аварии должен быть передан производителю (адрес указан на последней странице каталога).
8. Персонал работающий с искробезопасным распределителем должен быть ознакомлен с данной инструкцией безопасности.

СХЕМЫ

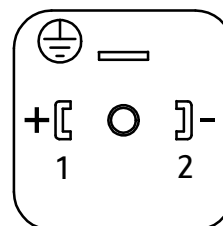
графический символ распределителя



электрическая схема распределителя



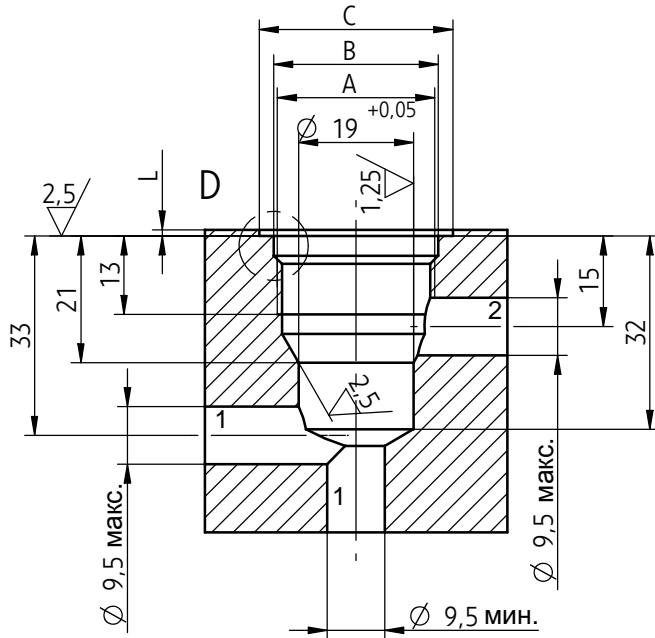
вид присоединения гнезда



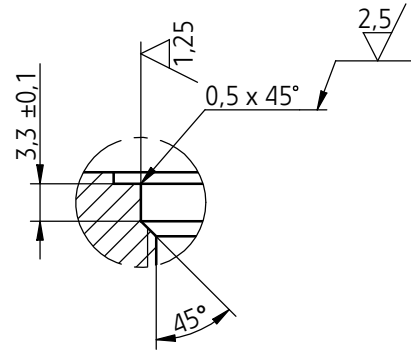
ГАБАРИТЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОГО ОТВЕРСТИЯ

крутящий момент $Md = 30 \text{ Nm}$

$\text{◎ } \phi 0,025$ - касается всех диаметров
главного отверстия и фаз



подробность D

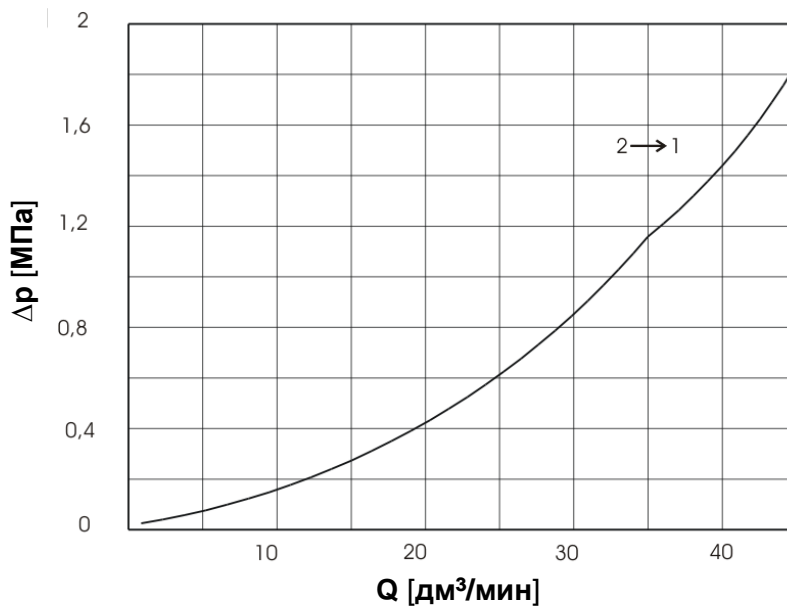


Гнездо	A	B	C	L
M1	M22 x 1,5	$\phi 23 +0,15$	$\phi 28$	1
M2	M26 x 1,5	$\phi 27,4 +0,15$	$\phi 32$	5

ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для вязкости гидравлической жидкости $\nu = 41 \text{ мм}^2/\text{с}$ и температуры $t = 50 \text{ °C}$)

Характеристика сопротивления расхода



СПОСОБ ЗАКАЗА

2 IRES 6 - 02 / 2 G12 Z4 *

Номинальный размер (ДУ) ДУ 6	= 6								
Гидравлическая схема (см. стр. 2) схема A1 схема A3	= A1 = A3								
Номер конструкторской серии (02-09) - неизменные габаритно-присоединительные размеры серия 02	= 0X = 02								
Количество положений 2-линейный	= 2								
Вид присоединения гнездо M22 x 1,5 гнездо M26 x 1,5	= M1 = M2								
Напряжение управления электромагнитов 12 V DC						= G12			
Вид электрич. присоединения разъем ISO 4400 (DIN 43650-A)							= Z4		
Вид уплотнения NBR (для жидкостей на основе минеральных масел) FKM (для жидкостей на основе фосфатных эмульсий)							= без обозначения = V		
Возможные дополнительные требования по согласованию с производителем									

ПРИМЕЧАНИЯ:

Распределитель следует заказывать в соответствии с кодом описанным в таблице выше.

Символы обозначенные толстым шрифтом доступны в короткие сроки.

Пример кода распределителя : **2IRES6 A1 - 02/2 M1 G12 Z4**

PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 488 21 00
fax. +48 33 488 21 03
www.ponar-wadowice.pl

