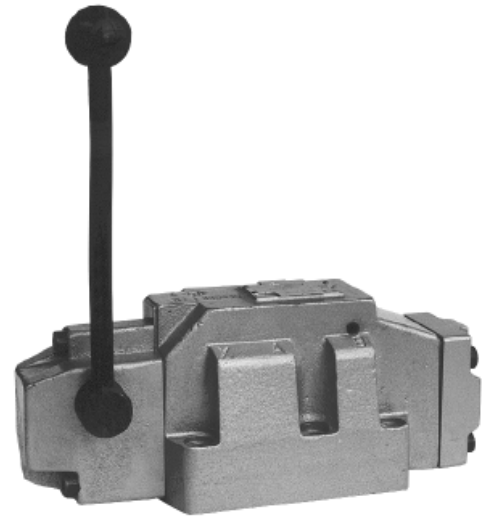
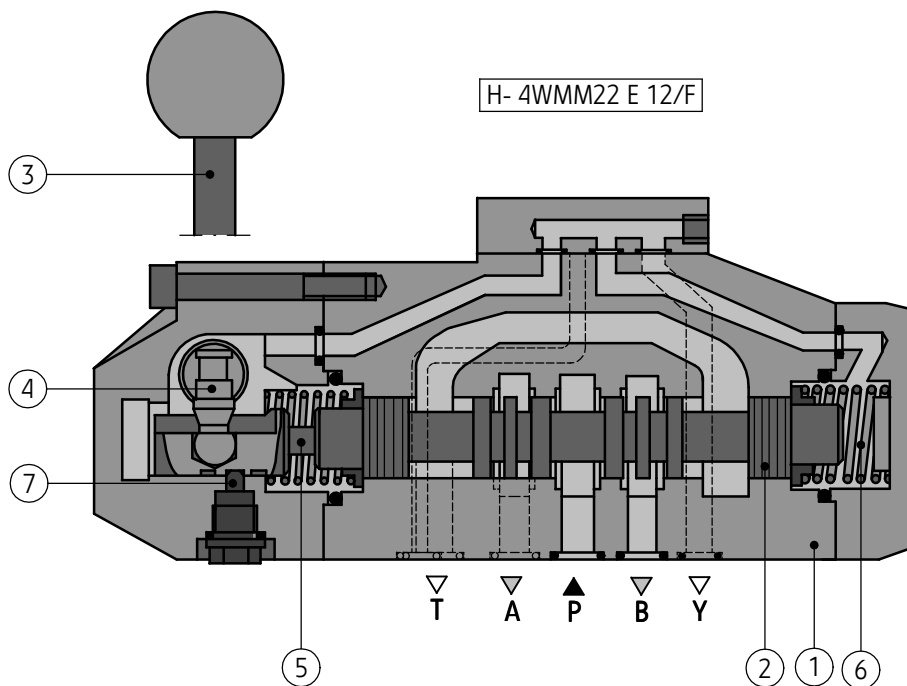


ПРИМЕНЕНИЕ

Золотниковые распределители с ручным управлением рычагом тип **WMM22...** предназначены для изменения направления движения гидравлической жидкости в системе, что дает возможность изменять направление движения приемника – чаще всего цилиндра или мотора гидравлического), а также реализацию положений: start, stop. Предназначены для плитового монтажа в произвольном положении в гидравлических системах.



ОПИСАНИЕ ДЕЙСТВИЯ



В корпусе (1) выполнены: главное отверстие и кольцевые каналы **P, T, A, B** соединенные с плитовым присоединением корпуса (1). Переуправление распределителя происходит в результате передвижения золотника (2) в одно из крайних положений. Различные функции управления зависят от формы золотника (2), который приводит к изменению конфигурации соединений между каналами **P, T, A, B** корпуса (1). Уплотнение присоединительной поверхности распределителя с плитой обеспечивают уплотнительные кольца.

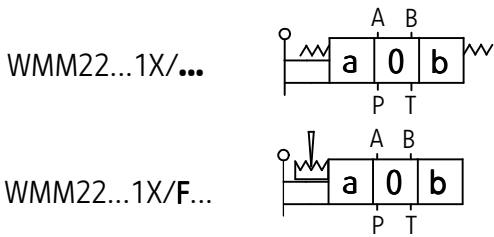
Передвижение золотника (2) происходит в результате изменения положения рычага (3), через стержень (4) и толкатель (5). Возврат золотника (2) к выходящему положению происходит при помощи пружин (6) – версии **WMM22.../...** либо установка положения золотника (2) реализуется при помощи защелки (7) – версии **WMM22 .../F**. Распределитель может быть дополнительно оснащен выключателем крайних положений разводящий – версия **WMM22.../...19...** или замыкающий – версии **WMM22.../...23...** - wg ark. 5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

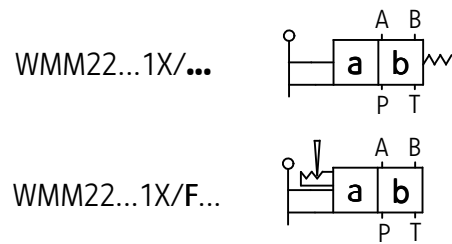
Гидравлическая жидкост	
Вид гидравлической жидкости Номинальная вязкость жидкости Диапазон вязкости Диапазон темп.жидкости (в баке) Диапазон темп.окр.среды Требуемая фильтрация жидкости Рекомендуемая фильтрация жидкости	минеральное масло 37 mm ² /s 2,8 до 380 mm ² /s рекоменд 40°C до 55°C max -20°C до + 70°C -20°C до + 70°C 16 µm 10 µm
Мах допустимое рабочее давление	
Каналы P, A, B Канал T	35 МПа 25 МПа
Сила переуправления	
Версия с центрированием пружинами Версия с защелкой	~ 110 N ~ 85 N
Разрез расхода в среднем положении	
вид золотника - схемы см. стр. 3 золотник Q золотник V золотник W	16 % номинального сечения 16 % номинального сечения 3 % номинального сечения
Масса распределителя	13 kg

СХЕМЫ

Графические символы распределителей 3-линейных

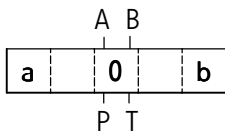


Графические символы распределителей 2-линейных

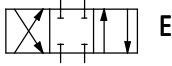
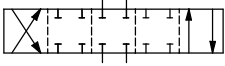
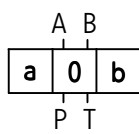


Графические символы золотников

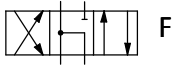
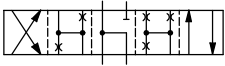
Рабочее и переходное положение



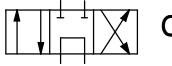
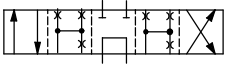
рабочее положение



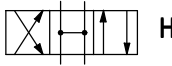
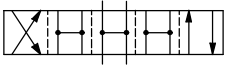
E



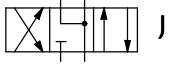
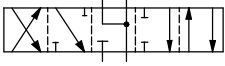
F



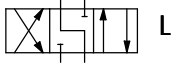
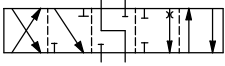
G



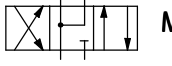
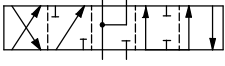
H



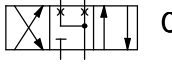
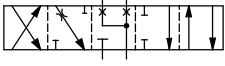
J



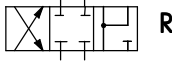
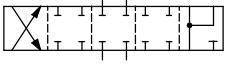
L



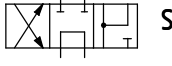
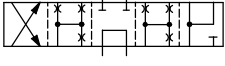
M



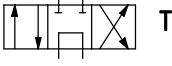
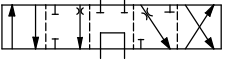
Q



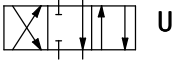
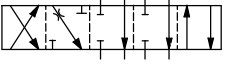
R



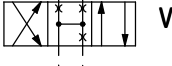
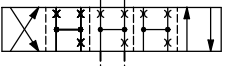
S



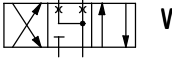
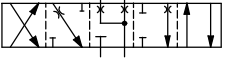
T



U

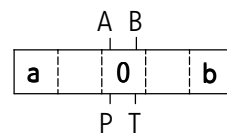


V

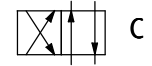
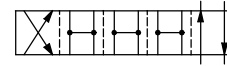
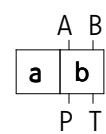


W

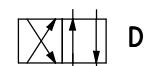
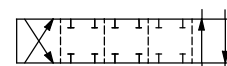
Рабочее и переходное положение



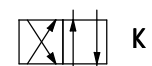
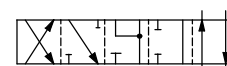
рабочее положение



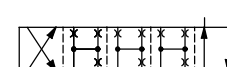
C



D



K

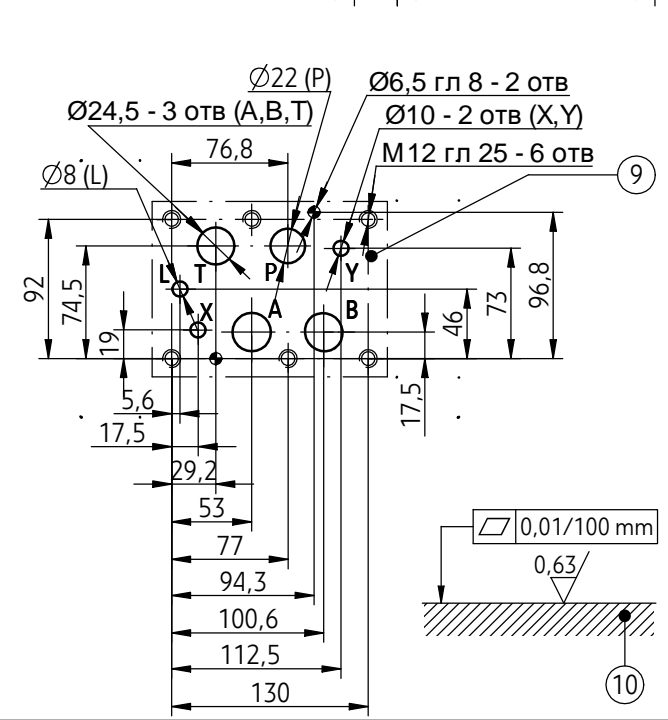
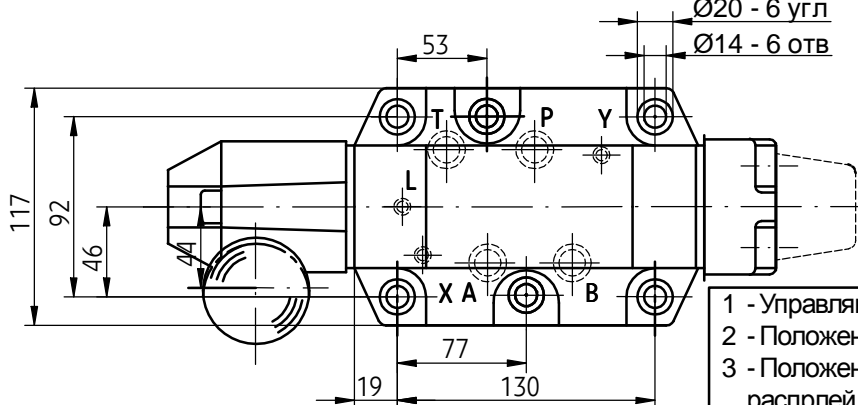
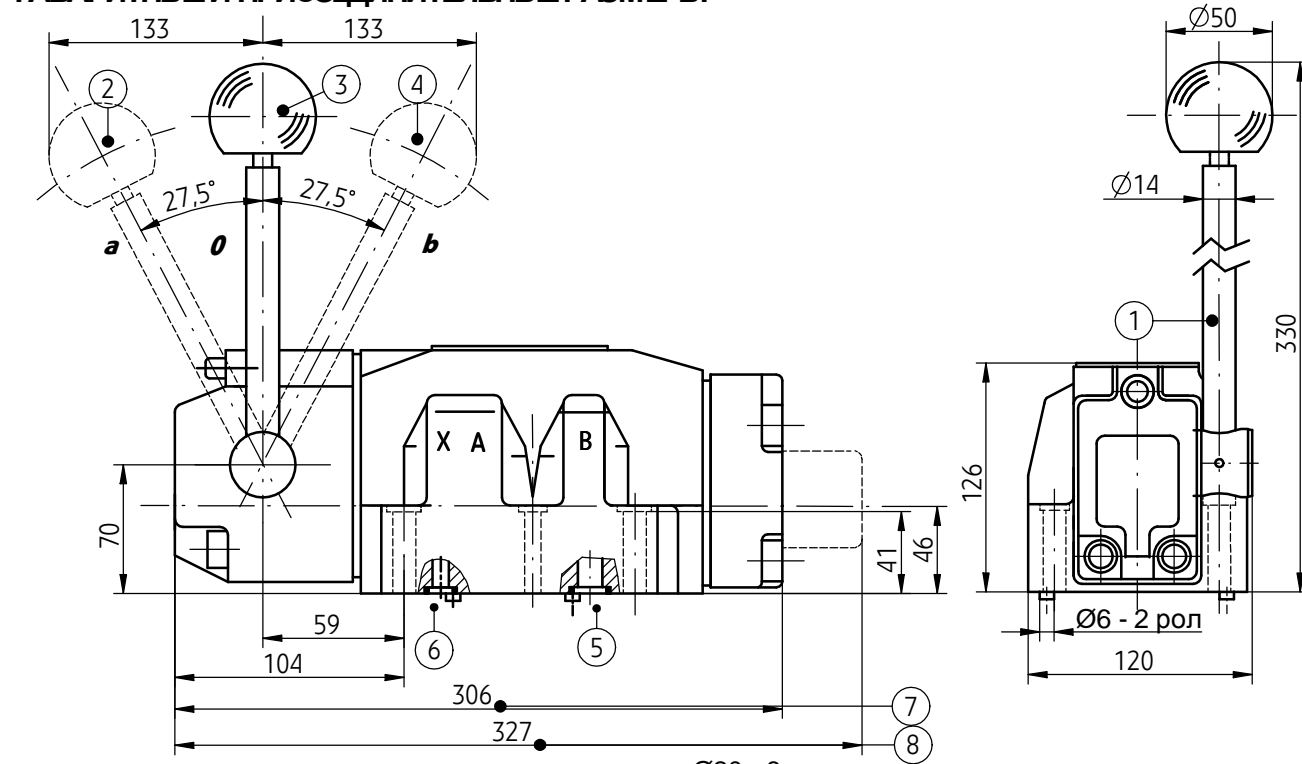


Z

ВНИМАНИЕ:

Сечение расхода в среднем положении реализуется через золотники: **Q, W, V** – см. стр. 2

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



- 1 - Управляющий рычаг
- 2 - Положение распределителя **a**
- 3 - Положение распределителя **0** – только для распределителей 3-линейных
- 4 - Положение распределителя **b**
- 5 - Уплотн.кольцо. **O-ring 27 x 3** - шт. 4 (**P,T,A,B**)
- 6 - Уплотн.кольцо. **O-ring 19,2 x 3** - шт. 3 (**X,Y,L**)
- 7 - Габаритные размеры распределителя:
 - 3-линейного центриров.пружиной
 - 3-линейного с защелкой
 (схемы золотников: **E, F, G, H, J, L, M, P, Q, R, T, U, V, W** – см.стр. 3)
- 2-линейного с защелкой
- (схемы золотников: **C, D, K, Z** см.стр. 3)
- 8 - Габаритные размеры распределителя:
 - 2-линейного центриров.пружиной
 - 2-линейного с защелкой
 (схемы золотников: **C, D, K, Z** см.стр. 3)
- 9 - План присоед – конфигурация отверстий поверхности присоед плиты в соотв с нормами:
 - **СЕТОР RP121H** - обозначение **СЕТОР 4.2-4-08-320** (номин.размер **СЕТОР 08**)
 - **ISO 4401** - обозначение **ISO 4401-08-07-0-94**
 Крепежные болты **M12 x 60 - 10.9** в соотв.с **PN-EN ISO 4762 (PN/M-82302)** - шт. 6/комплект
 Крутящий момент **Md = 105 Nm**
- 10 - Требуемое состояние присоед.поверхности

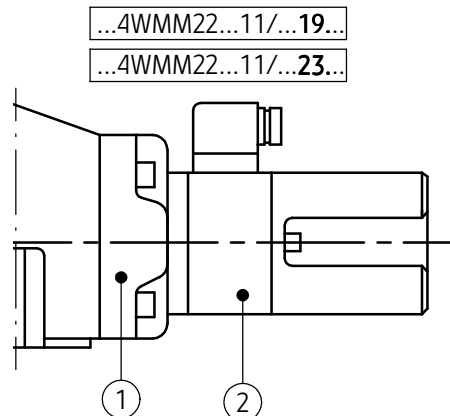
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

Выключатель крайнего положения

Возможность монтажа выключателя крайнего положения:

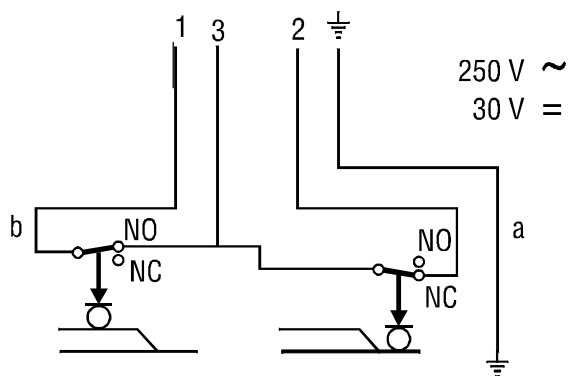
- Выключатель разводящий со стороны канала В версия: ...4WMM22...11/...19...
- Выключатель замыкающий со стороны канала В версия: ...4WMM...11/...23...

1 – крашка главного распределителя
2 – выключатель крайних положений

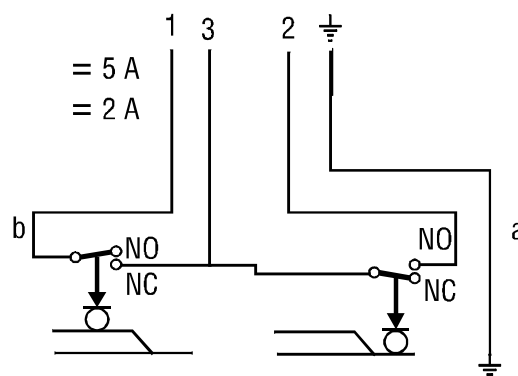


Электрическая схема выключателя крайнего полож.

выключатель раскрывающий



Выключатель закрывающий

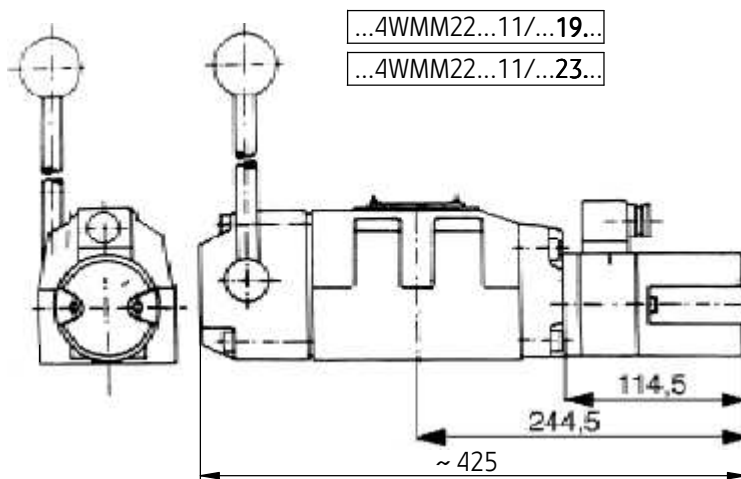


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ОСНАЩЕНИЕМ

Версии с выключателем крайних положений

Распределители 3-линейные с золотником уцентрированными пружинами

Выключатель со стороны канала В - версии:
...4WMM22...11/...19... (разводящий)
...4WMM22...11/...23... (замыкающий)



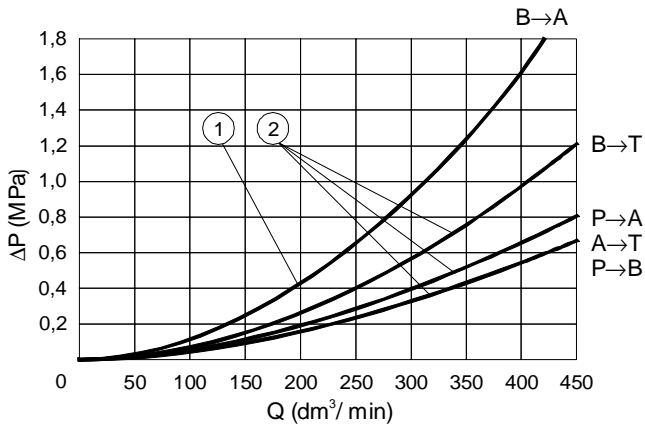
ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для вязкости раб.жидкости $\nu = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$ и температуре $t = 50^\circ\text{C}$)

Характеристики сопротивления потока

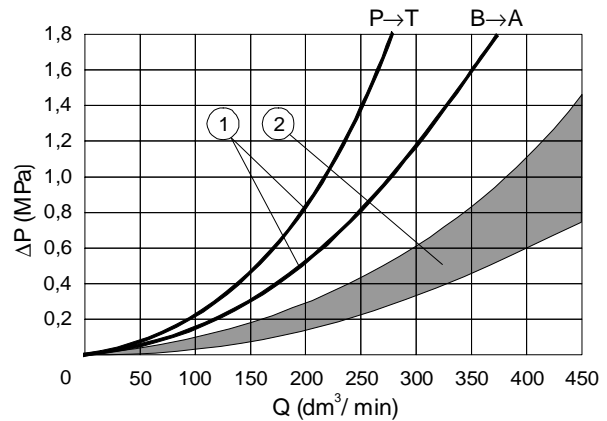
Характеристики $\Delta p(Q)$ для ...WMM22.....
схемы **E** и **R**

- 1 – золотник **R** – направления потока от **B** к **A**
2 – схемы: **E, R, W**

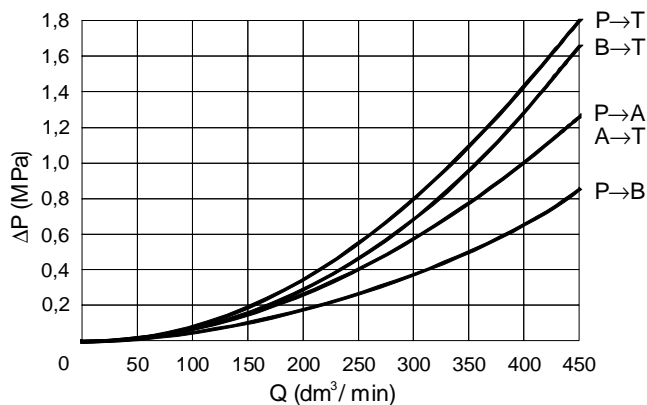


Характеристики $\Delta p(Q)$ для ...WMM22...
схемы: **F, H, J, L, M, Q, S, U, V, W, C, D, K, Z**

- 1 – схема **S**
2 – схемы: **F, H, J, L, M, Q, U, V, W, C, D, K, Z**



Характеристики $\Delta p(Q)$ для ...WMM22...
схемы **G** и **T**



Характеристики граничных расходов

Распределители 2 и 3 позиционные Центрируемые пружинами					
Вид золотника	Давление p [MPa]				
	7	14	21	28	35
Расход Q [dm ³ /min.]					
E, J, L, M, Q, R, U, V, W	450	450	370	320	300
G, H, S, T, F, C, D, K, Z	265	190	155	135	120
Распределители 2 и 3-линейные с защелкой					
Вид золотника	Давление p [MPa]				
	7	14	21	28	35
Расход Q [dm ³ /min.]					
Все золотники	450	450	370	320	320

ВНИМАНИЕ:

Поданные величины граничных расходов относятся к типовому использованию распределителя 4-ходового, т.е. использующего два направления потока: от **P** к **A** и одновременно от **B** к **T**. в случае использования распределителя 4-ходового с использованием только одного направления потока – от **P** к **A** (**B** закрыто) либо **B** от **A** к **T** (**B** закрыто) фактические величины граничных расходов значительно меньше.

СПОСОБ ЗАКАЗА

H	4	WMM	22		/			*
----------	----------	------------	-----------	--	---	--	--	----------

Версия исполнения распределителя
версия до 35 МПа = H

Количество линий расхода
4 – линейный = 4

Номинальный размер (WN)
WN22 = 22

Символ золотника
Схема золотника - см. стр. 3

Номер конструктивной серии
(10-19) - неизменные габаритно-присоединительные размеры = 1X
серия 12 = 12

центрирование/установка положения золотника
при помощи пружин = без обозначения
при помощи защелки = F

Дополнительное оснащение
(выключатель крайних положений – касается только версий 3-лин.)
без выключателя = без обозначения
с выключателем разводящим = 19
с выключателем замыкающим = 23

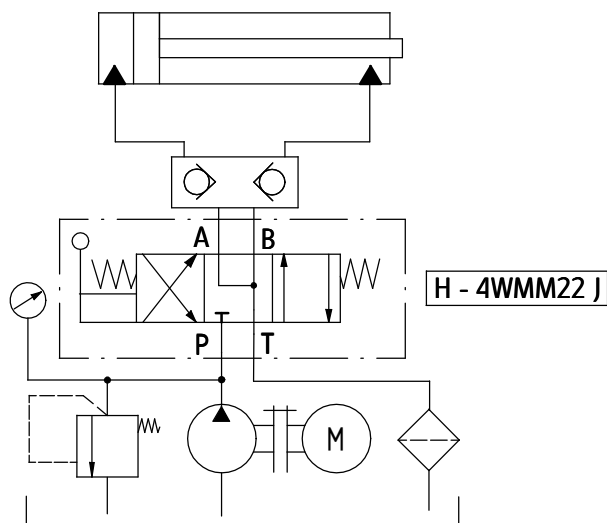
Сид уплотнения
NBR (для жидкостей на основе минеральных масел) = без обозначения
FKM (для жидкостей на основе фосфатных эмульсий) = V

Возможные дополнительные требования
(по согласованию с производителем)

ВНИМАНИЕ:

Распределитель следует заказывать в соответствии с кодом поданным
в таблице выше

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ



ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ И КРЕПЕЖНЫЕ БОЛТЫ

Присоединительные плиты для распределителя типа **WMM22...** следует заказывать в соотв.с каталогом **WK 491 800**.

Символы плит:

G151/01 – винт.присоед.	P, T, A B – G 1 X, Y, L – G 1/4
G151/02 - винт.присоед.	P, T, A B – M33 x 2 X, Y, L – M14 x 1,5
G154/01 - винт.присоед.	P, T, A B – G 1 1/4 X, Y, L – G1/4
G154/02 - винт.присоед.	P, T, A B – M42 x 2 X, Y, L – M14 x 1,5
G156/01 - винт.присоед.	P, T, A B – G1 1/2 X, Y, L – G 1/4
G156/02 - винт.присоед.	P, T, A B – M48 x 2 X, Y, L – M14 x 1,5

Присоединительная прита и крепежные болты для монтажа распределителя **M12 x 60 - 10,9 (PN-EN ISO 4762, PN/M-82302)** шт. 6/комплект заказываются отдельно.

Крутящий момент болтов **Md = 105 Nm**

PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 823 44 41 - 45
fax.+48 33 823 41 69
www.ponar-wadowice.pl

PONAR[®]
wadowice