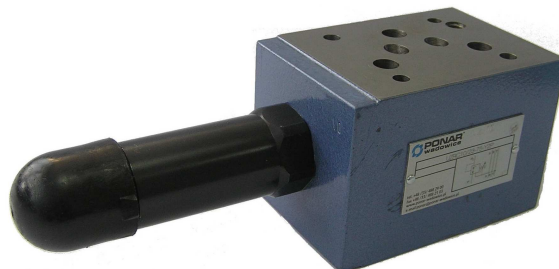


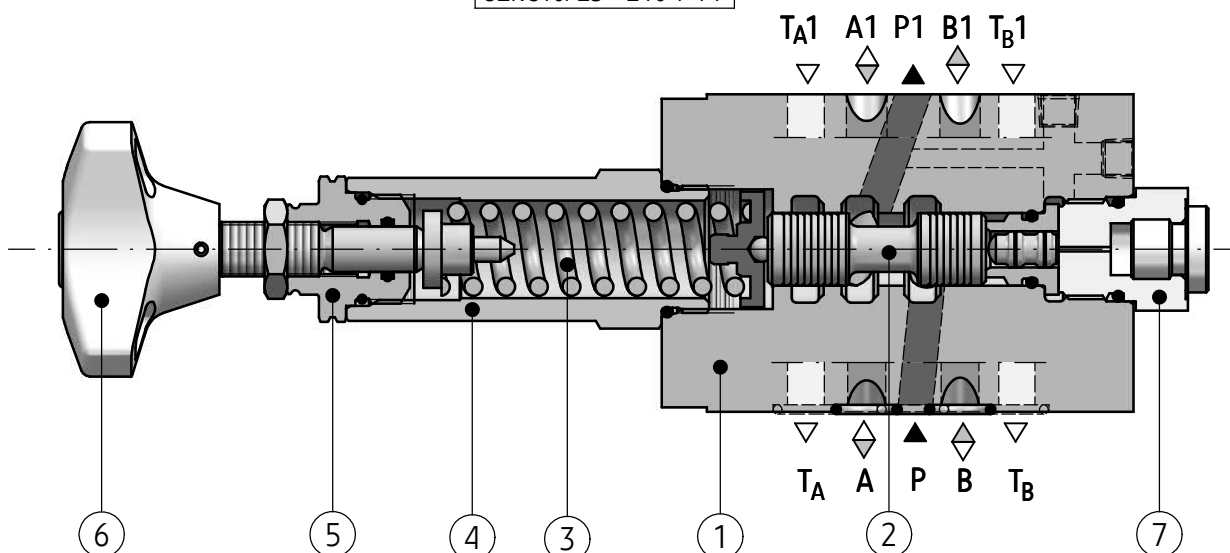
ПРИМЕНЕНИЕ

Редукционный клапан типа UZRC10... предназначен для поддержания постоянного давления в гидравлической цепи за клапаном при условии, что давление действующее перед ним будет выше. Можно также использовать клапан там, где может возникнуть нежелательный рост давления за клапаном. Таким образом открывается дополнительный расход ограничивающий чрезмерный рост давления. Клапан предназначен для междуфлитового монтажа в произвольной рабочей позиции.



ОПИСАНИЕ ДЕЙСТВИЯ

UZRC10/23 - 210 Y 1 P



Главными элементами редукционного клапана непосредственного управления типа UZRC10... являются: корпус (1), золотник (2), пружина (3) и установка (5). Функция редуцирования давления реализуется в канале P1, управляющий поток выходит внутренне из канала P1 – версия UZRC10...P либо из канала B1- версия UZRC10...PB. Золотник (2) нагружен, с одной стороны, редуцированным давлением, а с противоположной силой пружины (3) зависящей от ее сгибания. Сила пружины (3) устанавливается посредством прокручивания воротка (6) установки (5) замонтированной на втулке (4). В начальном положении клапан открыт и позволяет свободно перетекать маслу из канала P в P1. когда давление масла превзойдет значение установленного нажатия

пружины (3), золотник (2) передвинется прижимая открытое до этого направление расхода из P в P1. Таким образом, произойдет большее дросселирование протекающего масла и в эффекте поддержка постоянного, заранее установленного при помощи установки (5) значения давления за клапаном в канале P1. В случае дальнейшего роста давления, вследствие чрезмерной нагрузки приемника произойдет отсекание соединения из P в P1, а дальнейшее передвижение золотника (2) спровоцирует открытие расхода из канала P1 в T не позволяя давлению расти. Вывод протечек из ячейки установки (5) наступает через отдельный внутренний канал в канал T. С помощью подключения манометра можно измерять давление на выходе (7).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

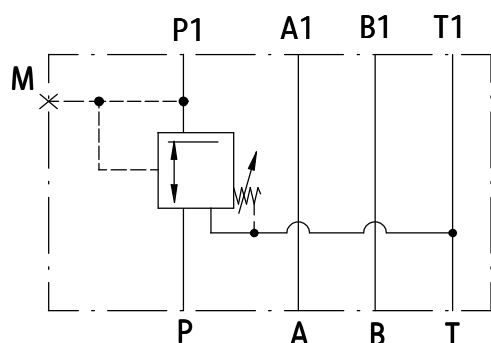
Гидравлическая жидкость	минеральное масло	
Требуемая фильтрация	до 16 $\mu\text{м}$	
Рекомендуемая фильтрация	до 10 $\mu\text{м}$	
Номинальная вязкость жидкости	37 $\text{мм}^2/\text{с}$ при температуре 55 $^{\circ}\text{C}$	
Диапазон вязкости	от 2,8 до 380 $\text{мм}^2/\text{с}$	
Диапазон температуры жидкости (в баке)	рекомендуемый	от 40 $^{\circ}\text{C}$ до 55 $^{\circ}\text{C}$
	макс.	от -20 $^{\circ}\text{C}$ до +70 $^{\circ}\text{C}$
Диапазон температуры окруж. среды	от -20 $^{\circ}\text{C}$ до +70 $^{\circ}\text{C}$	
Максимальное рабочее давление (на входе)	каналы P, A, B	31,5 МПа
	канал T	1,5 МПа
Максимальное установленное давление (в канале P)	21 МПа (при недостатке давления в канале T)	
Максимальный расход	54 $\text{дм}^3/\text{мин}$	
Масса	3 кг	

СХЕМЫ

Графические символы клапана типа **UZRC10...**

версия **UZRC10...Y...P**

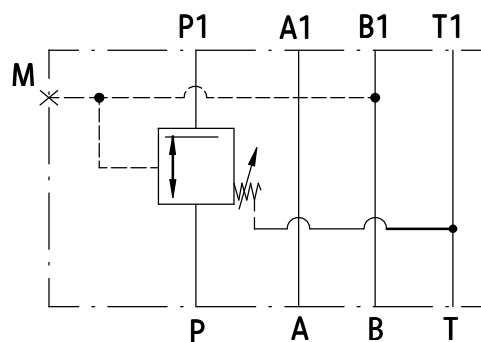
присоединение на выходе (приемник)



присоединение на входе (плита)

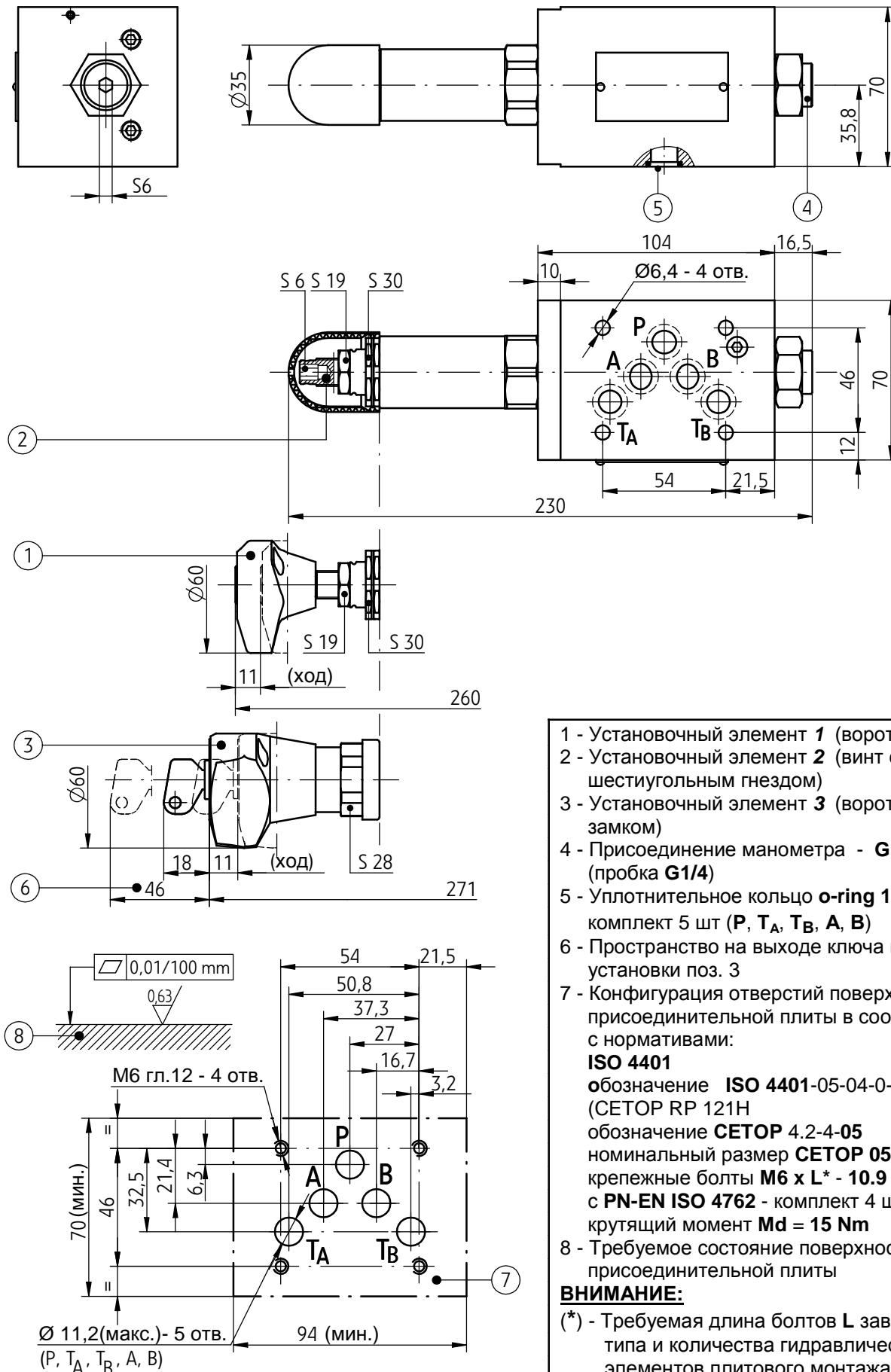
версия **UZRC10...Y...PB**

присоединение на выходе (приемник)



присоединение на входе (плита)

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



- 1 - Установочный элемент **1** (вороток)
 - 2 - Установочный элемент **2** (винт с шестиугольным гнездом)
 - 3 - Установочный элемент **3** (вороток с замком)
 - 4 - Присоединение манометра - **G1/4** гл. 12 (пробка **G1/4**)
 - 5 - Уплотнительное кольцо **o-ring 12x2** комплект 5 шт (**P, TA, TB, A, B**)
 - 6 - Пространство на выходе ключа из замка установки поз. 3
 - 7 - Конфигурация отверстий поверхности присоединительной плиты в соответствии с нормативами:
ISO 4401
обозначение **ISO 4401-05-04-0-94**
(**SETOP RP 121H**)
обозначение **SETOP 4.2-4-05**
номинальный размер **SETOP 05**)
крепежные болты **M6 x L* - 10.9** в соотв. с **PN-EN ISO 4762** - комплект 4 шт
крутящий момент **Md = 15 Nm**
 - 8 - Требуемое состояние поверхности присоединительной плиты
- ВНИМАНИЕ:**
(*) - Требуемая длина болтов **L** зависит от типа и количества гидравлических элементов плитового монтажа

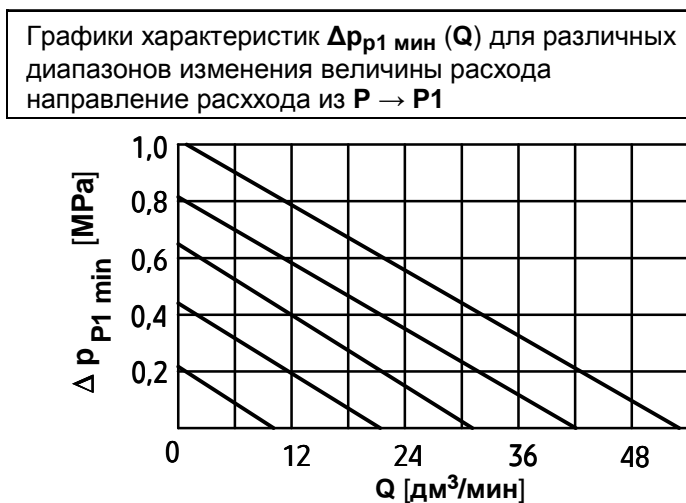
ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для вязкости гидравлической жидкости $\nu = 41 \text{ мм}^2/\text{с}$ и температуры $t = 50 \text{ }^\circ\text{C}$)

Характеристики зависимости давления на выходе от интенсивности расхода



Характеристики зависимости минимального спада давления на выходе от интенсивности расхода в направлении P – P1



Характеристики зависимости спада давления на обратном клапане от интенсивности расхода

СПОСОБ ЗАКАЗА

UZRC	10 /	+	Y				*
-------------	-------------	----------	----------	--	--	--	----------

Номинальный размер (WN)
WN10 = 10

Номер конструкторской серии
(20-29) - неизменные габаритно-присоединительные размеры = 2X
серия 23 = 23

Диапазон установленного давления
до 2,5 Мра = 25
до 7,5 Мра = 75
до 15 Мра = 150
до 21 Мра = 210

Способ питания и слива управляющего потока
внутреннее питание, внешний слив
(для всех версий клапана) = Y

Вид установочного элемента
вороток = 1
винт с шестиугольным гнездом = 2
установочный винт с замком = 3

Способ действия
редукция давления в канале P1, вывод управляющего потока из канала P1 = P
редукция давления в канале P1, вывод управляющего потока из канала B1 = PB

Вид уплотнения
NBR (для жидкостей на основе минеральных масел) = **без обозначения**
FKM (для жидкости на основе фосфатных эмульсий) = V

Возможные дополнительные требования по согласованию с производителем

ПРИМЕЧАНИЯ:

Клапан следует заказывать в соответствии с кодом описанным в таблице выше.

Символы обозначенные толстым шрифтом доступны в короткие сроки.

Пример кода клапана при заказе: **UZRC10/23 - 210 Y 2 P**

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ И КРЕПЕЖНЫЕ БОЛТЫ

Присоединительные плиты следует заказывать в соответствии с каталогом **WK 496 520**.

Символы плит:

G 66/01 - винтовое присоединение G 3/8

G 67/01 - винтовое присоединение **G 1/2**

G 89/01 - винтовое присоединение G1/4

G67/02 - винтовое присоединение M22 x 1,5

Присоединительная плита и крепежные болты для монтажа клапана **M6 x L***- **10.9** в соотв. с **PN - EN ISO 4762** - комплект 4 шт. заказываются отдельно.

крутящий момент **Md = 15 Nm**

ВНИМАНИЕ:

(*) - длина болтов **L** зависит от типа и количества гидравлических элементов плитового монтажа

Символы плит обозначенные толстым шрифтом означают версии доступные в более короткие сроки.

PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 488 21 00
fax. +48 33 488 21 03
www.ponar-wadowice.pl

