

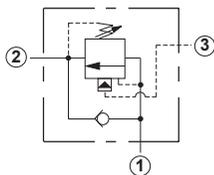
Блоки клапанов для установки в линию

БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ (МАНИФОЛЬДЫ 90 ГРАД.)

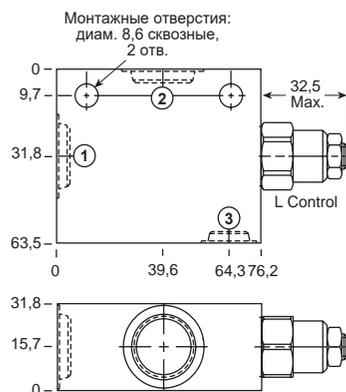
ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1



0-60 л/мин Седло T-11A

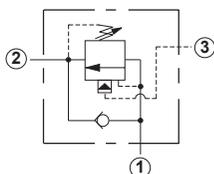


Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LHN-ECU
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LHN-ECV

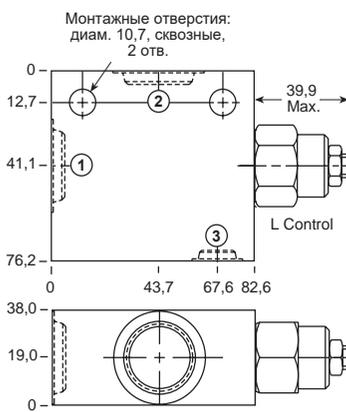
Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LJN-ECU
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LJN-ECV

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



0-120 л/мин Седло T-2A



Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-BCV
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-BCW

Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-BCV
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-BCW

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии CB**-* представлены на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

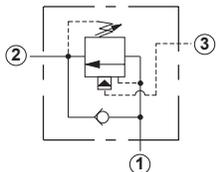
Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ (МАНИФОЛЬДЫ 90 ГРАД.)

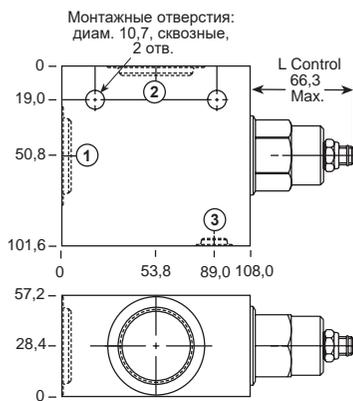
ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1



0-240 л/мин Седло T-17A

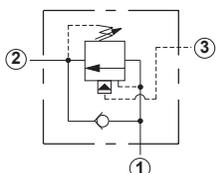


Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LHN-HCX
1 1/4" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LHN-HCY

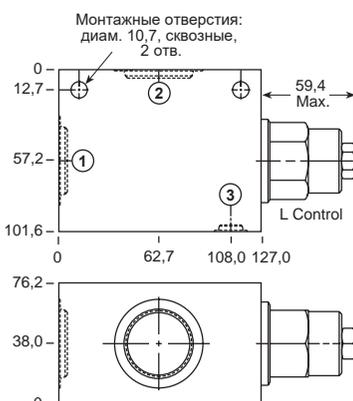
Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LJN-HCX
1 1/4" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LJN-HCY

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



0-480 л/мин Седло T-19A



Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1" BSPP	1/4" BSPP	CB1*-LHN-KCX
1 1/4" BSPP	1/4" BSPP	CB1*-LHN-KCY

Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1" BSPP	1/4" BSPP	CB1*-LJN-KCX
1 1/4" BSPP	1/4" BSPP	CB1*-LJN-KCY

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**-* представляются на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

Блоки клапанов для установки в линию

БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ (МАНИФОЛЬДЫ 90 ГРАД., 2.00", С ФЛАНЦАМИ SAE C61/C62, 2 СЕДЛА

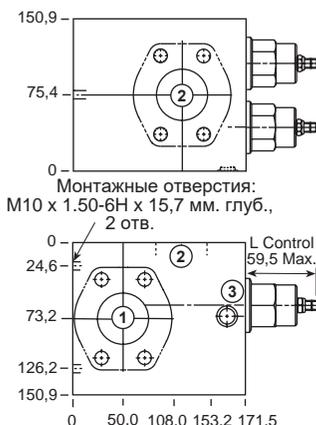
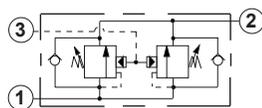
ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1

0-960 л/мин

Седло T-19A



Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
2" SAE C61	1/4" BSPP	СВ1*-LHN-XZZ/M

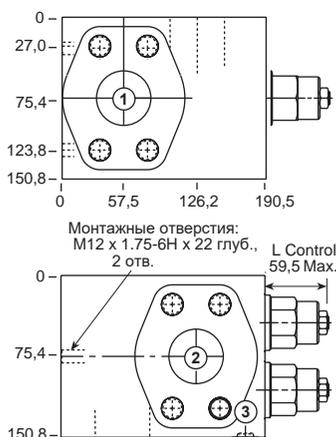
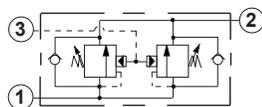
Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
2" SAE C61	1/4" BSPP	СВ1*-LJN-XZZ/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

0-960 л/мин

Седло T-19A



Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
2" SAE C62	1/4" BSPP	СВ1*-LHN-Z8Z/M

Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
2" SAE C62	1/4" BSPP	СВ1*-LJN-Z8Z/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**.*** представлены на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

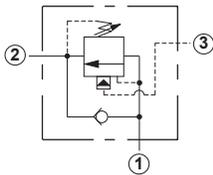
Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ (МАНИФОЛЬДЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ЛИНИЮ)

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

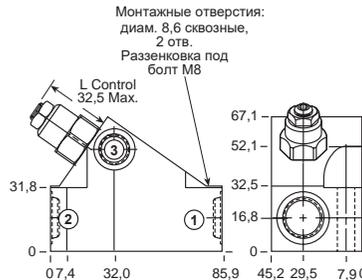
ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1



0-60 л/мин

Седло T-11A

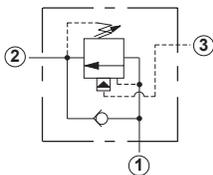
Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LHN-EJU
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LHN-EJV



Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LJN-EJU
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LJN-EJV

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



0-120 л/мин

Седло T-2A

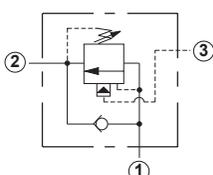
Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-BVV
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-BVW



Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-BVV
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-BVW

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

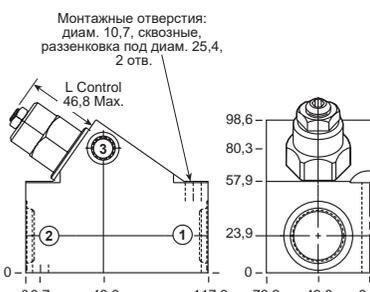
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



0-240 л/мин

Седло T-17A

Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LHN-HDW
1" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LHN-HDX



Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LJN-HDW
1" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LJN-HDX

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**.* представляются на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.



Магазин гидравлики **RM316.RU**



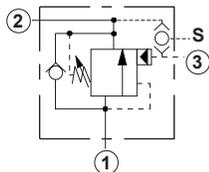
Блоки клапанов для установки в линию

БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ (МАНИФОЛЬД 90 ГРАД. С ЧЕЛНОЧНОЙ ЛИНИЕЙ)

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1

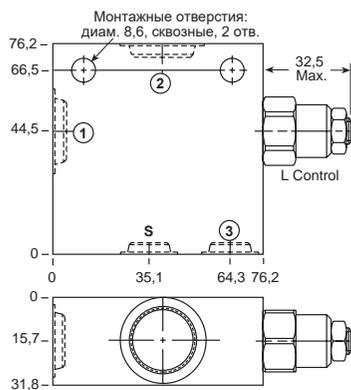


Линии 1 и 2	Челночная линия и линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LHN-EGU
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LHN-EGV

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

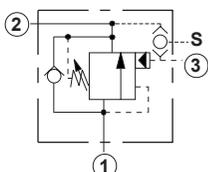
0-60 л/мин

Седло T-11A



Линии 1 и 2	Челночная линия и линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LJN-EGU
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LJN-EGV

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

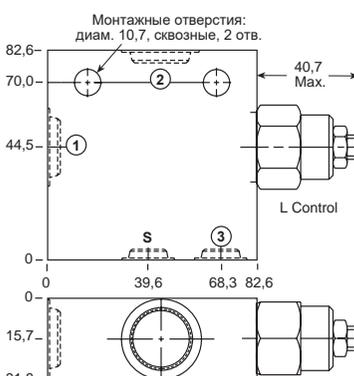


Линии 1 и 2	Челночная линия и линия 3	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-BGV
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-BGW

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

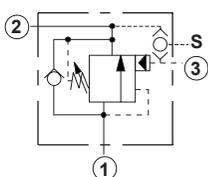
0-120 л/мин

Седло T-2A



Линии 1 и 2	Челночная линия и линия 3	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-BGV
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-BGW

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

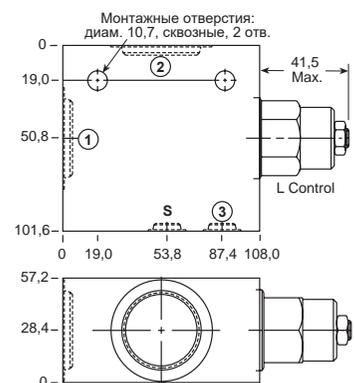


Линии 1 и 2	Челночная линия и линия 3	Обозначение блока клапанов*
1" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LHN-HGX
1 1/4" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LHN-HGY

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

0-240 л/мин

Седло T-17A



Линии 1 и 2	Челночная линия и линия 3	Обозначение блока клапанов*
1" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LJN-HGX
1 1/4" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LJN-HGY

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии CB**-* представлено на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

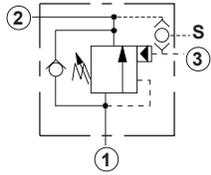


БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ
(МАНИФОЛЬДЫ 90 ГРАД., 1.50", С ФЛАНЦАМИ SAE C61/C62, С ЧЕЛНОЧНОЙ ЛИНИЕЙ)

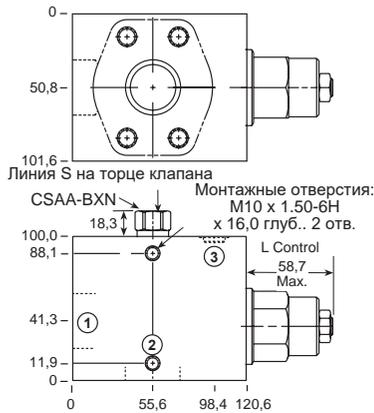
ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1



0-480 л/мин Седло Т-19А

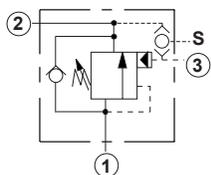


Линии 1 и 2	Челночная линия и линия 3	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C61	1/4" BSPP	СВ1*-LHN-KGR/M

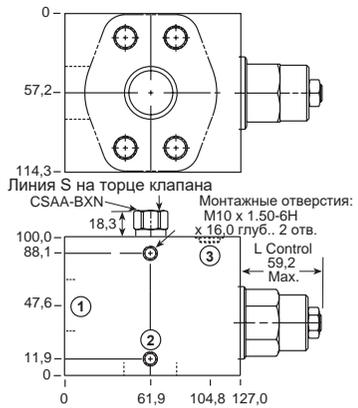
Линии 1 и 2	Челночная линия и линия 3	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C61	1/4" BSPP	СВ1*-LJN-KGR/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.



0-480 л/мин Седло Т-19А



Линии 1 и 2	Челночная линия и линия 3	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C62	1/4" BSPP	СВ1*-LHN-KG6/M

Линии 1 и 2	Челночная линия и линия 3	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C62	1/4" BSPP	СВ1*-LJN-KG6/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

ПРИМЕЧАНИЯ:
Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**-.*** представлены на стр. 50.
Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.
Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.
Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

Блоки клапанов для установки в линию

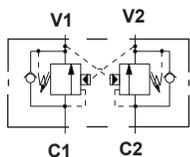
БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ (МАНИФОЛЬДЫ 90 ГРАД. С ПЕРЕСЕКАЮЩИМИСЯ ПИЛОТНЫМИ ЛИНИЯМИ, 2 СЕДЛА)

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

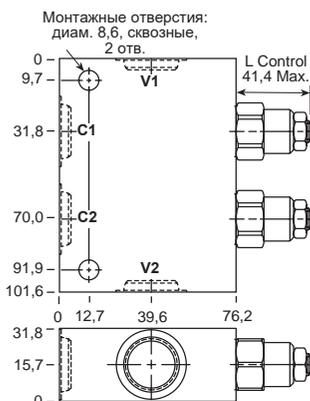
Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1

0-60 л/мин Седло T-11A



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	CBC*-LHN-YEU
1/2" BSPP	CBC*-LHN-YEV

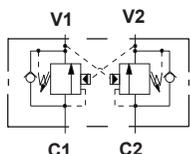


Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	CBC*-LJN-YEU
1/2" BSPP	CBC*-LJN-YEV

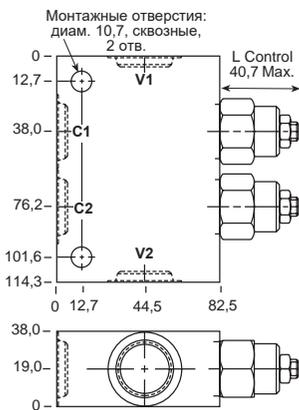
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

0-120 л/мин Седло T-2A



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	CBE*-LHN-YAU
1/2" BSPP	CBE*-LHN-YAV

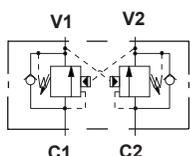


Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	CBE*-LJN-YAU
1/2" BSPP	CBE*-LJN-YAV

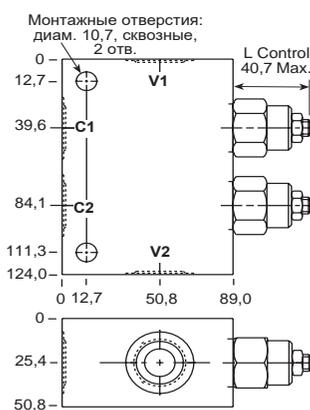
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

0-120 л/мин Седло T-2A



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/4" BSPP	CBE*-LHN-YAW



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/4" BSPP	CBE*-LJN-YAW

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии CB**-* представлены на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ

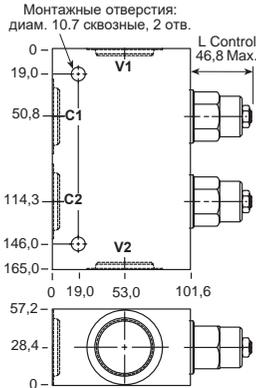
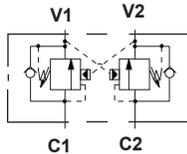
(МАНИФОЛЬДЫ 90 ГРАД. С ПЕРЕСЕКАЮЩИМИСЯ ПИЛОТНЫМИ ЛИНИЯМИ, 1.50",
С ФЛАНЦАМИ SAE C61/C62, 2 СЕДЛА)

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1

0-240 л/мин Седло T-17A



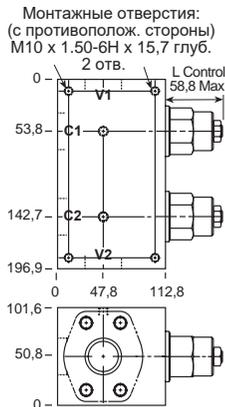
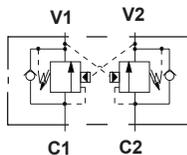
Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1" BSPP	CBG*-LHN-YJX
1 1/4" BSPP	CBG*-LHN-YJY

Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1" BSPP	CBG*-LJN-YJX
1 1/4" BSPP	CBG*-LJN-YJY

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

0-480 л/мин Седло T-19A



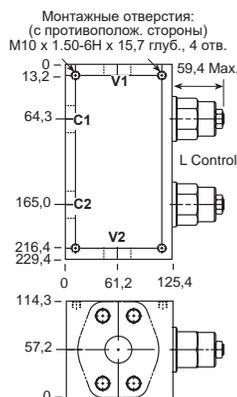
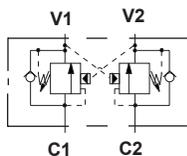
Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C61	CB1*-LHN-YMR/M

Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C61	CB1*-LJN-YMR/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

0-480 л/мин Седло T-19A



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C62	CB1*-LHN-YM6/M

Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C62	CB1*-LJN-YM6/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии CB**-* представлены на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

Блоки клапанов для установки в линию

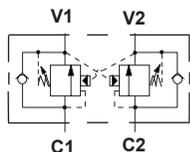
БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ

(МАНИФОЛЬДЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ЛИНИЮ, С ПЕРЕСЕКАЮЩИМИСЯ ПИЛОТНЫМИ ЛИНИЯМИ, 1,50", С ФЛАНЦАМИ SAE C61, 2 СЕДЛА)

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1,5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

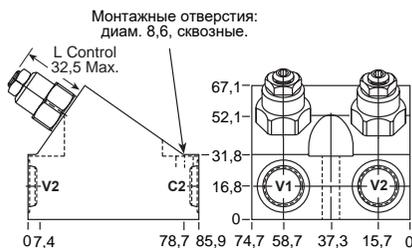
ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2,3:1, 4,5:1, 10:1



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	CBC*-LHN-XEU
1/2" BSPP	CBC*-LHN-XEV

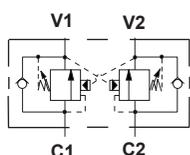
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

0-60 л/мин Седло T-11A



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	CBC*-LJN-XEU
1/2" BSPP	CBC*-LJN-XEV

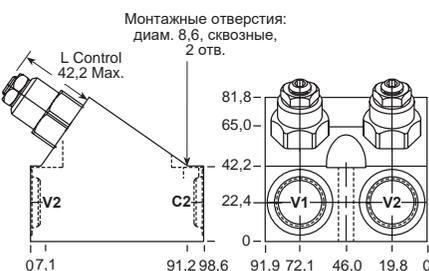
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	CBE*-LHN-XAV
3/4" BSPP	CBE*-LHN-XAW

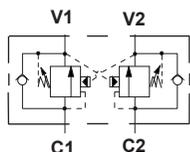
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

0-120 л/мин Седло T-2A



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	CBE*-LJN-XAV
3/4" BSPP	CBE*-LJN-XAW

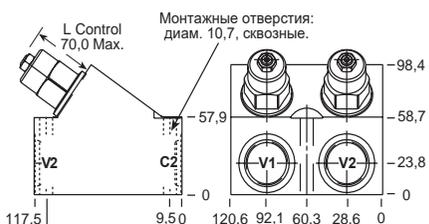
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/4" BSPP	CBG*-LHN-XJW
1" BSPP	CBG*-LHN-XJX

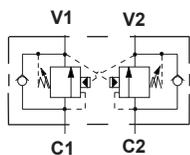
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

0-240 л/мин Седло T-17A



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/4" BSPP	CBG*-LHN-XJW
1" BSPP	CBG*-LHN-XJX

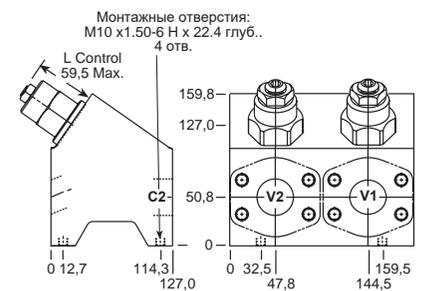
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C61	CBI*-LHN-XZP/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

0-480 л/мин Седло T-19A



Линии C1, C2, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C61	CBI*-LHN-XZP/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**.*** представлены на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.



БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ

(МАНИФОЛЬДЫ 90 ГРАД. С ПЕРЕСЕКАЮЩИМИСЯ ПИЛОТНЫМИ ЛИНИЯМИ, С ЧЕЛНОЧНОЙ ЛИНИЕЙ, 2 СЕДЛА)

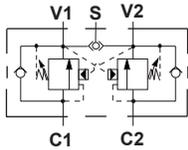
ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

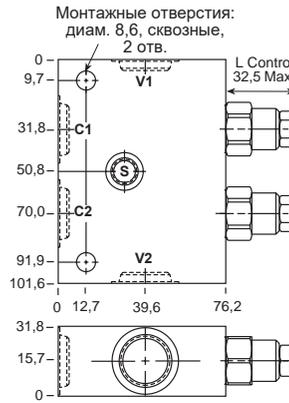
ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1

0-60 л/мин

Седло T-11A



Линии C1, C2, V1 и V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LHN-YGU
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LHN-YGV



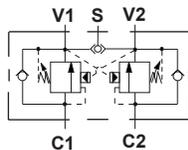
Линии C1, C2, V1 и V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LJN-YGU
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LJN-YGV

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

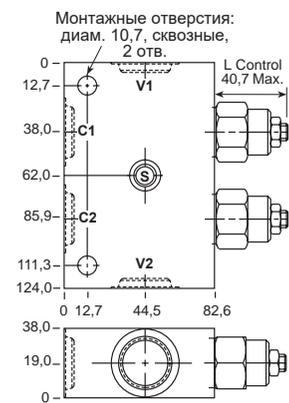
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

0-120 л/мин

Седло T-2A



Линии C1, C2, V1 и V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-YHV
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-YHW



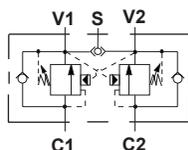
Линии C1, C2, V1 и V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-YHV
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-YHW

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

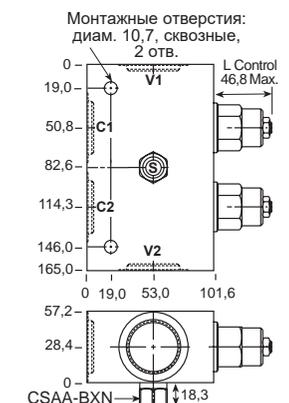
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

0-240 л/мин

Седло T-17A



Линии C1, C2, V1 и V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LHN-YKX
1 1/4" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LHN-YKY



Линии C1, C2, V1 и V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LJN-YKX
1 1/4" BSPP	1/4" BSPP	CBG*-LJN-YKY

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**.-*** представлены на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

Блоки клапанов для установки в линию

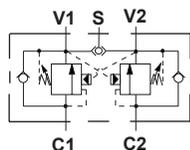
БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ

(МАНИФОЛДЫ С ПЕРЕСЕКАЮЩИМИСЯ ПИЛОТНЫМИ ЛИНИЯМИ, 1.50", С ФЛАНЦАМИ SAE C61/C62, С ЧЕЛНОЧНОЙ ЛИНИЕЙ, 2 СЕДЛА)

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1

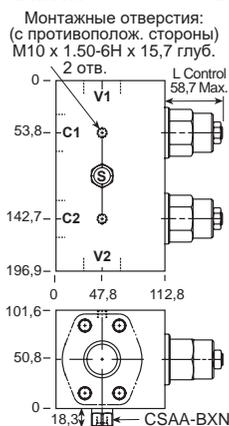


Линии C1, C2, V1 и V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C61	1/4" BSPP	СВ1*-LHN-YNR/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

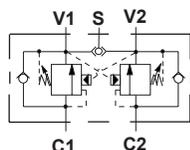
0-480 л/мин

Седло T-19A



Линии C1, C2, V1 и V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C61	1/4" BSPP	СВ1*-LJN-YNR/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

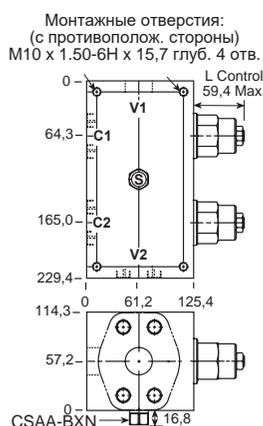


Линии C1, C2, V1 и V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C62	1/4" BSPP	СВ1*-LHN-YN6/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

0-480 л/мин

Седло T-19A



Линии C1, C2, V1 и V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C62	1/4" BSPP	СВ1*-LJN-YN6/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**-* представлены на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

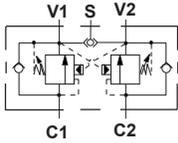
БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ

(МАНИФОЛЬДЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ЛИНИЮ, С ПЕРЕСЕКАЮЩИМИСЯ ПИЛОТНЫМИ ЛИНИЯМИ, С ЧЕЛНОЧНОЙ ЛИНИЕЙ, 2 СЕДЛА)

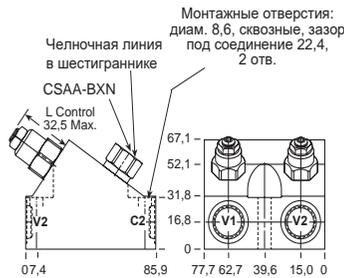
ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1



0-60 л/мин Седло Т-11А

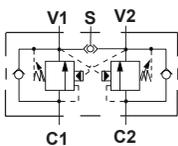


Линии C1, C2, V1, V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LHN-XGU

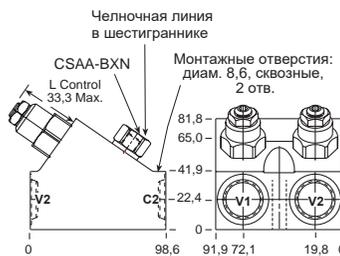
Линии C1, C2, V1, V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	1/4" BSPP	CBC*-LJN-XGU

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



0-120 л/мин Седло Т-2А

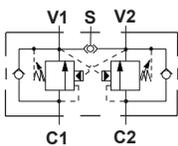


Линии C1, C2, V1, V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-XHV
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-XHW

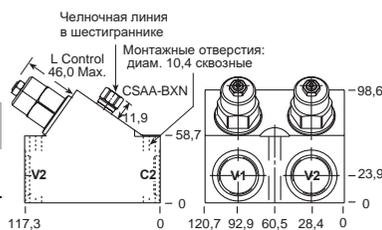
Линии C1, C2, V1, V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-XHV
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-XHW

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



0-240 л/мин Седло Т-17А

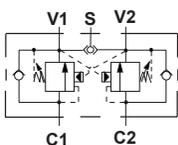


Линии C1, C2, V1, V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-XKW
1" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LHN-XKY

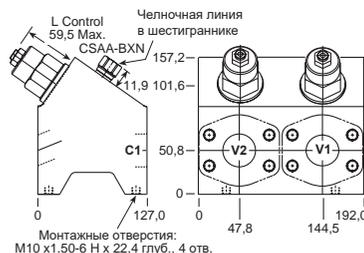
Линии C1, C2, V1, V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
3/4" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-XKW
1" BSPP	1/4" BSPP	CBE*-LJN-XKY

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



0-480 л/мин Седло Т-19А



Линии C1, C2, V1, V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C61	1/4" BSPP	CB1*-LHN-XZQ/M

Линии C1, C2, V1, V2	Челночная линия	Обозначение блока клапанов*
1 1/2" SAE C61	1/4" BSPP	CB1*-LJN-XZQ/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**-* представлены на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.



Блоки клапанов для установки в линию

БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ

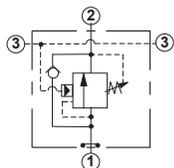
(МАНИФОЛЬДЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ИСПОЛНИТЕЛЬНОЕ ЗВЕНО, 0.75"/1.00"/1.25", С ФЛАНЦАМИ SAE C61, СКВОЗНАЯ ПИЛОТНАЯ ЛИНИЯ)

Компактные размеры манифольда с уплотнительными кольцами обеспечивают возможность установки клапанов удержания нагрузки непосредственно на исполнительное звено.

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1, 2:1

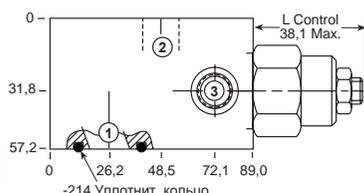
Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1



0-120 л/мин

Седло T-2A

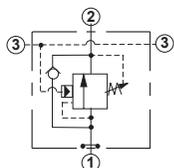


Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/4" SAE C61	1/4" BSPP	СВЕ*-LHN-ZNV/M

Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/4" SAE C61	1/4" BSPP	СВЕ*-LJN-ZNV/M

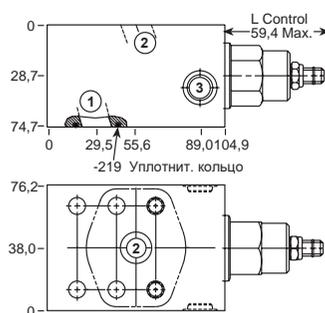
*Для заказа исполнения из стали для давления выше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

*Для заказа исполнения из стали для давления выше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.



0-240 л/мин

Седло T-17A

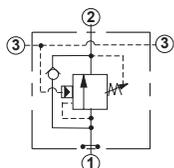


Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1" SAE C61	1/4" BSPP	СВГ*-LHN-ZNW/M

Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1" SAE C61	1/4" BSPP	СВГ*-LJN-ZNW/M

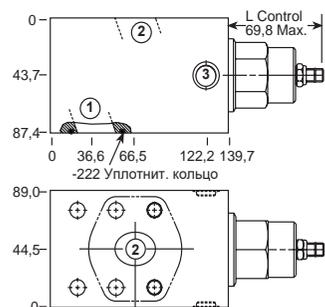
*Для заказа исполнения из стали для давления выше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

*Для заказа исполнения из стали для давления выше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.



0-480 л/мин

Седло T-19A



Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1 1/4" SAE C61	1/4" BSPP	СВГ*-LHN-ZNX/M

Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1 1/4" SAE C61	1/4" BSPP	СВГ*-LJN-ZNX/M

*Для заказа исполнения из стали для давления выше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

*Для заказа исполнения из стали для давления выше 210 бар следует добавить к обозначению символ /Т.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**-* представлено на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

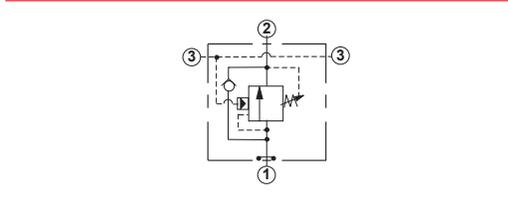
Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ

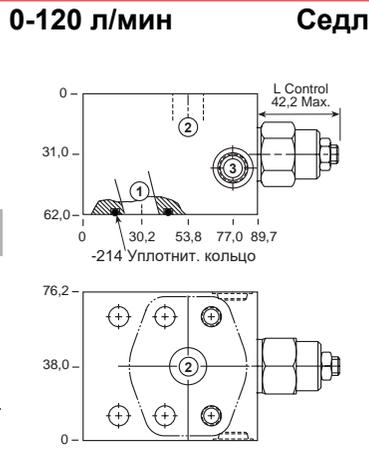
(МАНИФОЛЬДЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ИСПОЛНИТЕЛЬНОЕ ЗВЕНО, 0.75"/1.00"/1.25", С ФЛАНЦАМИ SAE C62, СКВОЗНАЯ ПИЛОТНАЯ ЛИНИЯ)

Компактные размеры манифольда с уплотнительными кольцами обеспечивают возможность установки клапанов удержания нагрузки непосредственно на исполнительное звено.

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ 3:1, 1.5:1; 2:1	Подробная информация на сайте www.sunhydraulics.com	ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ 2.3:1, 4.5:1, 10:1
--	---	---



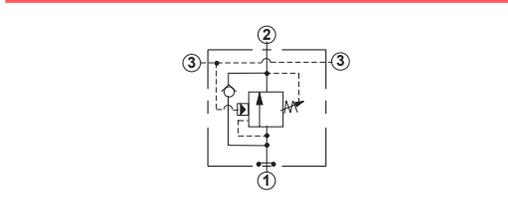
Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/4" SAE C62	1/4" BSPP	СВЕ*-LHN-ZDS/M



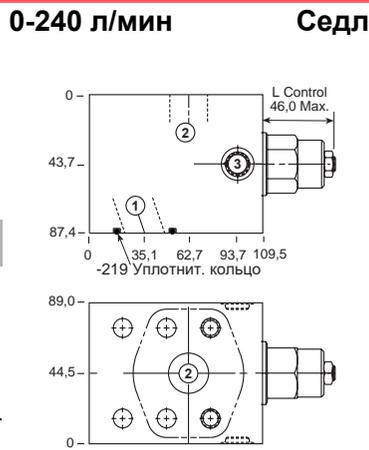
Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
3/4" SAE C62	1/4" BSPP	СВЕ*-LJN-ZDS/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.



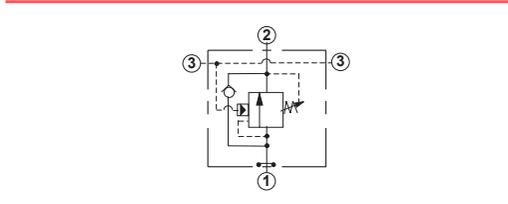
Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1" SAE C62	1/4" BSPP	СВГ*-LHN-ZDR/M



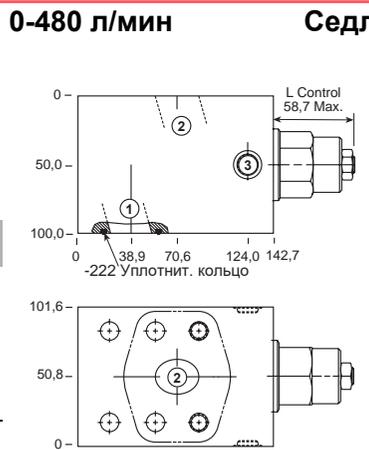
Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1" SAE C62	1/4" BSPP	СВГ*-LJN-ZDR/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.



Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1 1/4" SAE C62	1/4" BSPP	СВБ*-LHN-ZFD/M



Линии 1 и 2	Линия 3	Обозначение блока клапанов*
1 1/4" SAE C62	1/4" BSPP	СВБ*-LJN-ZFD/M

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

*Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /T.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**-* представлены на стр. 50. Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii. Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun. Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

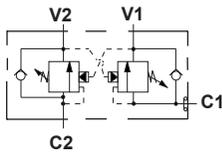
БЛОКИ ТРЕХЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ (МАНИФОЛЬДЫ С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ, 2 СЕДЛА)

Компактные размеры манифольда с уплотнительными кольцами обеспечивают возможность установки клапанов удержания нагрузки непосредственно на исполнительное звено.

ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
3:1, 1.5:1

Подробная информация на сайте
www.sunhydraulics.com

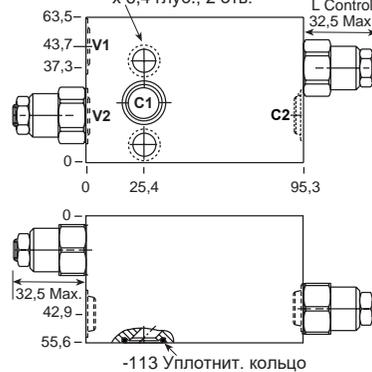
ПИЛОТНОЕ СООТНОШЕНИЕ
2.3:1, 4.5:1, 10:1



Линии C1, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	CBС*-LHN-YVX

0-60 л/мин Седло T-11A

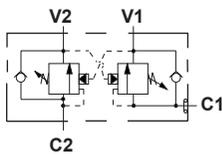
Монтажные отверстия: (с противополож. стороны)
диам. 8,6, сквозные, раззенковка под диам 13,5
x 6,4 глуб., 2 отв.



Линии C1, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/8" BSPP	CBС*-LJN-YVX

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

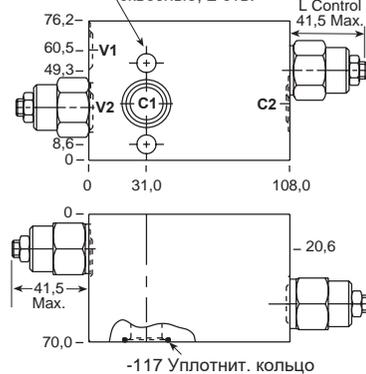
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



Линии C1, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	CBЕ*-LHN-YVU

0-120 л/мин Седло T-2A

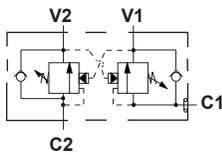
Монтажные отверстия: диам. 10,4
сквозные, 2 отв.



Линии C1, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
1/2" BSPP	CBЕ*-LJN-YVU

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

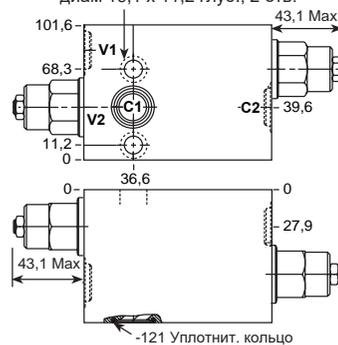
Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.



Линии C1, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/4" BSPP	CBG*-LHN-YVR

0-240 л/мин Седло T-17A

Монтажные отверстия:
диам. 13,5 сквозные, раззенковка под
диам 19,1 x 11,2 глуб., 2 отв.



Линии C1, V1 и V2	Обозначение блока клапанов*
3/4" BSPP	CBG*-LJN-YVR

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

Звездочка () в четырехзначном обозначении модели показывает пилотное соотношение уравновешивающего клапана и задается заказчиком. См. стр. 50. Для заказа исполнения из стали для давления свыше 210 бар следует добавить к обозначению символ /S.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Графики характеристик, технические параметры и опции для клапанов серии СВ**-* представлены на стр. 50.

Технические параметры манифольдов для установки в линию, включая размеры фланцев по SAE, представлены на стр. vii.

Для получения информации о других возможных размерах соединений манифольдов, описанных выше, обратитесь к дистрибьютору компании Sun.

Модификации, обозначения которых выделены красным цветом, являются предпочтительными для выбора и доступны для срочной поставки.

